

## **UNEX investuje do Moravských železáren**

*Modernizované Moravské železářny jsou připraveny nabídnout vysokou kvalitu a pružnou reakci na požadavky trhu*

Uničov, 14. července 2008 – **Strojírensko–metalurgická skupina UNEX letos investuje do nových výrobních technologií ve své dceřiné společnosti Moravské železářny (se sídlem v Olomouci) bezmála čtvrt miliardy korun. Jedná se o nejrozsáhlejší investice v novodobé historii společnosti.**

Zatímco v minulých letech směřovaly investice především do oblasti ekologie - Moravské železářny mj. splňují přísné emisní limity i další ekologické legislativní požadavky -, letošní investice je zaměřena na obnovu, rozvoj a modernizaci výroby a její zkvalitnění a zefektivnění za využití nejmodernějších dostupných technologií a poznatků vědy a výzkumu.

Celosvětový pokles zájmu o fitinky (šroubení), které byly historicky nosným výrobním programem Moravských železáren, vedl ke změně výrobního programu a zaměření na složitější a náročnější odlitky pro nejrůznější segmenty trhu: Od jednoduchých, nenáročných odlitků pro stavebnictví a topenářský průmysl, až po technologicky velmi náročné odlitky pro automobilový průmysl. Produkty Moravských železáren lze díky tomu dnes najít například v automobilech značky Mercedes Benz.

Změna výroby si vyžádala reorganizaci obrobny. Část jednoúčelových strojů pro obrábění fitinků byla nahrazena moderními výkonnými obráběcími stroji, soustředěnými kolem víceosých obráběcích center značky DECKEL. Díky tomu mohou Moravské železářny zákazníkům nabídnout dodávku finálního výrobku včetně opracování odlitků a výkovek. Celková investice do této modernizace činila 25 miliónů korun a není konečná, zpracovává se plán na rozšíření obrobny o další moderní obráběcí stroje.

Součástí obrobny je i specializované měřicí pracoviště, vybavené špičkovým 3D souřadnicovým měřicím strojem Carl Zeiss, s jehož pomocí lze měřit složité tvary s přesností na tisícinu milimetru. Takovouto přesnost výroby vyžadují především odběratelé ze segmentu automobilového průmyslu, pracoviště však bude využito i pro kontrolu při výrobě vlastních zápusťkových a modelových zařízení.

Další investice ve výši 50 miliónů korun směřovala do kovárny, kde byl instalován nový kovací lis. Součástí lisu je moderní pec pro předehřev kovaného materiálu, která zabezpečí

kvalitnější ohřev a tím tedy i vyšší kvalitu výkovků. Obdobná moderní pec se v bude v příštích měsících instalovat i ke stávajícímu kovacímu lisu.

V souvislosti se změnou technologie obrábění byl vytvořen konstrukční tým, jehož úkolem je příprava technologie obrábění a programování obráběcích strojů. Specialisté týmu se s využitím nejmodernějšího návrhového softwaru věnují problematice modelování kování s cílem optimalizovat výrobu, minimalizovat čas pro zpracování nabídky zákazníkovi a zajistit nejvyšší možnou kvalitu výrobků kovárny. Investice do vybavení konstrukčního týmu, mj. do softwaru společností Autodesk a Dassault Systemes, se pohybují ve výši 4 miliónů korun.

Modernizace za 100 miliónů korun, jejímž cílem je navýšení kvality výroby a rozšíření výrobního sortimentu, čeká ještě letos i slévárnu, konkrétně formovnu a tavírnu.